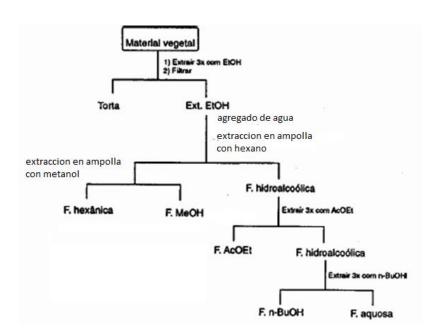
LABORATORIO QUIMICA ORGANICA I – Segundo Turno Diciembre 2020

- El siguiente esquema de trabajo corresponde a una investigación basada en la obtención de productos de origen vegetal. Los procedimientos se basaron en extracciones liquido-liquido. Responda y justifique:
 - a- En que extracción líq-liq se aislarían los compuestos más apolares. Quedarían en el hexano luego de la primer partición con etanol.
 - b- Cuales serían compuestos extraídos con metanol y los obtenidos con acetato de etilo. Con metanol se separan los compuestos apolares con alguna zona polar de los totalmente apolares.
 - c- Qué arrastraría el butanol
 El butanol separaría lo polar con una zona apolar, debido a que provienen de las extracciones alcholicas.
- d- De un ejemplo de un compuesto que estaría en la fase acuosa

Los compuestos más polares ejemplo las sales que son ionicas quedan en fase acuosa con cada extracción líquido-líquido, por tanto quedarán en solución al final de la separación con el butanol.

6 PUNTOS



2) ¿Cuál es la composición de una solución de heptano y octano a 95ºC si el vapor en equilibrio con ésta tiene una presión total de 466,83mmHg? La tensión de vapor a 95ºC del heptano puro es de 684mmHg y del octano a esta temperatura es de 303mmHg.

Se utiliza Raoult con un sistema de dos ecuaciones con dos incógnitas 766,83mmHg= 684mmHg. X_{hept} + 303mmHg (1-X_{hept}) 4 PUNTOS

- 3) Determine si las siguientes afirmaciones son verdaderas o falsas justificando su elección
- a Una mezcla de sólidos en la composición eutéctica tendrá un p. De F. menor que el punto de ebullición de cualquiera de los dos componentes.

V- ya que el cambio de estado es de sólido a líquido y el punto de ebullición es de líquido a gaseoso.

- b Un sólido impurificado con cualquier sustancia tendrá un p. F. menor que el del sólido puro.
- F- no es cualquier sustancia, debe ser una que sea soluble en estado líquido en la muestra considerada.
- c En la composición eutéctica se obtiene el mayor rango de fusión.
- F- El eutéctico no presenta rango, es una composición que se comporta como un sólido puro.
- d- Una impureza que rebaja el punto de fusión de una muestra también rebajará el punto de ebullición.

F- No necesariamente sucede esto ya que el fenómeno en fusión es termodinámico y en ebullición es físico.

8 PUNTOS

4) Una sustancia elaborada industrialmente presenta un 1% de una impureza que debe ser eliminada antes de su comercialización. En la tabla siguiente se presenta las solubilidades en g/100mL de la sustancia y su impureza en tres solventes diferentes a y 10°C y 100°C.

Diga cuál es el solvente más conveniente para la purificarla por recristalización, justificando su respuesta.

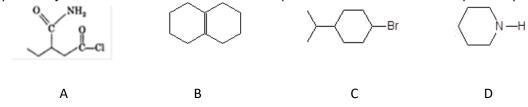
Etanol 95%		
	10° C	100°C
sustancia pura	2	50
impureza	0,25	10
Agua destilada		
	10° C	100°C
sustancia pura	0,5	60
impureza	0,72	4
Isopropanol 99%		
	10° C	100°C
sustancia pura	3	67
impureza	0,8	2,5

El mejor solvente es el agua, ya que por la cantidad muestra/impureza, esta última siempre será soluble a alta temperatura, entonces no es necesario trabajar a alta temperatura, es necesario que a 10ºC el procedimiento asegure que la impureza quede en solución perdiendo la menor cantidad de muestra. Por los valores relativos de solubilidad esto se logra con el agua.

CALCULOS: definir una cantidad de muestra, definir para cada solvente el volumen que asegure que la impureza quede soluble a baja temperatura, definir la cantidad de muestra que se pierde por solubilidad, el solvente que pierde por solubilidad es el agua.

4 PUNTOS

5) Especificar justificando la marcha de solubilidad que darán cada uno de los compuestos presentados.



- A- Soluble en agua, soluble en cloroformo
- B- Insoluble en agua, insoluble en hidróxido, insoluble en ácido, soluble en sulfúrico (alqueno)
- C- Insoluble en agua, insoluble en hidróxido, insoluble en ácido, insoluble en sulfúrico (halogenuro de alquilo)
- D- Insoluble en agua, insoluble en hidróxido de sodio al 5%, soluble en ácido clorhídrico al 5%8 PUNTOS